TRANSFER OIL
Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 14/09/2026

158 - R8 PAINT SPRAY ANTISTATIC

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.
I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.
Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.
Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
1581	3/16 R8 PAINT ANTISTATIC	-3	3/16	DN5	5.0	8.9	350	5000	1400	20000	SAB811	Stainless Steel (A316L)	11.6	0.457	0.4	0.0157	N/A	10
1581	3/16 R8 PAINT ANTISTATIC	-3	3/16	DN5	5.0	8.9	350	5000	1400	20000	SAB111	Carbon Steel	11.6	0.457	0.4	0.0157	N/A	10
1582	1/4 R8 PAINT ANTISTATIC	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14
1582	1/4 R8 PAINT ANTISTATIC	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB121	Carbon Steel	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14
1584	3/8 R8 PAINT ANTISTATIC	-6	3/8	DN10	9.7	15.5	280	4000	1120	16000	SAB841	Stainless Steel (A316L)	18.2	0.717	0.5	0.0197	N/A	16
1584	3/8 R8 PAINT ANTISTATIC	-6	3/8	DN10	9.7	15.5	280	4000	1120	16000	SAB141	Carbon Steel	18.2	0.717	0.5	0.0197	N/A	16

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.