TRANSFER OIL
Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 14/09/2026

083 - 1SB - PAINT SPRAY & SOLVENTS

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.
I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.
Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.
Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
0831	3/16 1SB PAINT SPRAY & SOL	-3	3/16	DN5	5.0	9.7	360	5200	1440	20800	SAB811	Stainless Steel (A316L)	12.1	0.476	0.3	0.0118	N/A	12
0831	3/16 1SB PAINT SPRAY & SOL	-3	3/16	DN5	5.0	9.7	360	5200	1440	20800	SAB111	Carbon Steel	12.1	0.476	0.3	0.0118	N/A	12
0832	1/4 1SB PAINT SPRAY & SOL	-4	1/4	DN6	6.5	11.7	310	4500	1240	18000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
0832	1/4 1SB PAINT SPRAY & SOL	-4	1/4	DN6	6.5	11.7	310	4500	1240	18000	SAB121	Carbon Steel	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
0834	3/8 1SB PAINT SPRAY & SOL	-6	3/8	DN10	9.8	15.5	225	3200	900	12800	SAB841	Stainless Steel (A316L)	18.5	0.728	0.3	0.0118	N/A	16
0834	3/8 1SB PAINT SPRAY & SOL	-6	3/8	DN10	9.8	15.5	225	3200	900	12800	SAB141	Carbon Steel	18.5	0.728	0.3	0.0118	N/A	16
0835	1/2 1SB PAINT SPRAY & SOL	-8	1/2	DN12	13.0	18.8	190	2700	760	10800	SAB851	Stainless Steel (A316L)	21.8	0.858	0.5	0.0197	N/A	19
0835	1/2 1SB PAINT SPRAY & SOL	-8	1/2	DN12	13.0	18.8	190	2700	760	10800	SAB151	Carbon Steel	21.8	0.858	0.5	0.0197	N/A	19
0837	3/4 1SB PAINT SPRAY & SOL	-12	3/4	DN20	19.5	25.8	115	1600	460	6400	SAB871	Stainless Steel (A316L)	29.1	1.146	0.5	0.0197	N/A	27
0837	3/4 1SB PAINT SPRAY & SOL	-12	3/4	DN20	19.5	25.8	115	1600	460	6400	SAB171	Carbon Steel	29.1	1.146	0.5	0.0197	N/A	27

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.