TRANSFER OIL
Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 14/09/2026

081 - 2SB - PAINT SPRAY & SOLVENTS

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.
I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.
Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.
Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
0812	1/4 2SB PAINT SPRAY & SOL	-4	1/4	DN6	6.4	12.8	425	6100	1700	24400	SAC821	Stainless Steel (A316L)	16.4	0.646	0.3	0.0118	N/A	16
0812	1/4 2SB PAINT SPRAY & SOL	-4	1/4	DN6	6.4	12.8	425	6100	1700	24400	SAC121	Carbon Steel	16.4	0.646	0.3	0.0118	N/A	16
0814	3/8 2SB PAINT SPRAY & SOL	-6	3/8	DN10	9.8	16.8	350	5000	1400	20000	SAC841	Stainless Steel (A316L)	20.5	0.807	0.3	0.0118	N/A	19
0814	3/8 2SB PAINT SPRAY & SOL	-6	3/8	DN10	9.8	16.8	350	5000	1400	20000	SAC141	Carbon Steel	20.5	0.807	0.3	0.0118	N/A	19
0815	1/2 2SB PAINT SPRAY & SOL	-8	1/2	DN12	13.0	20.2	300	4300	1200	17200	SAC841	Stainless Steel (A316L)	24.4	0.961	0.5	0.0197	N/A	23
0815	1/2 2SB PAINT SPRAY & SOL	-8	1/2	DN12	13.0	20.2	300	4300	1200	17200	SAC141	Carbon Steel	24.4	0.961	0.5	0.0197	N/A	23
0817	3/4 2SB PAINT SPRAY & SOL	-12	3/4	DN20	19.5	27.8	215	3100	860	12400	SAC871	Stainless Steel (A316L)	32.3	1.272	0.5	0.0197	N/A	31
0817	3/4 2SB PAINT SPRAY & SOL	-12	3/4	DN20	19.5	27.8	215	3100	860	12400	SAC171	Carbon Steel	32.3	1.272	0.5	0.0197	N/A	31

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.