TRANSFER OIL
Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 14/09/2026

140 - BEVERAGE DISPENSING

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.
I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.
Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.
Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
140A	1/4- BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	12.2	210	3000	840	12000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
140A	1/4- BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	12.2	210	3000	840	12000	SAB121	Carbon Steel	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
140B	1/4 BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	11.7	300	4300	1200	17200	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
140B	1/4 BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	11.7	300	4300	1200	17200	SAB121	Carbon Steel	14.4	0.567	0.3	0.0118	N/A	14
140C	1/4. BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14
140C	1/4. BEVERAGE DISPENSING	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB121	Carbon Steel	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.