



# TRANSFER OIL

Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 29/07/2026

## 082 - 2SB - TWO STEEL BRAIDS ANTIABRASION TWIN

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

| Part no. | Descrizione                | Dash | Inches | DN   | ID (mm) | OD (mm) | WP (bar) | WP (psi) | BP (bar) | BP (psi) | Boccola | Materiale boccola       | Diametro pressatura (mm) | Diametro pressatura (inch) | Riduzione del foro (mm) | Riduzione del foro (inch) | Passa/non passa | Diametro punzoni (mm)* |
|----------|----------------------------|------|--------|------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|---------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------|------------------------|
| 0822     | 1/4 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -4   | 1/4    | DN6  | 6.4     | 12.8    | 400      | 5800     | 1600     | 23200    | -       | Carbon Steel            | 16.4                     | 0.646                      | 0.3                     | 0.0118                    | N/A             | 16                     |
| 0823     | 5/16 2SB ANTIAB. MSHA TWIN | -5   | 5/16   | DN8  | 8.1     | 14.8    | 400      | 5800     | 1600     | 23200    | -       | Carbon Steel            | 18.7                     | 0.736                      | 0.5                     | 0.0197                    | N/A             | 16                     |
| 0824     | 3/8 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -6   | 3/8    | DN10 | 9.8     | 16.8    | 330      | 4700     | 1320     | 18800    | -       | Carbon Steel            | 20.5                     | 0.807                      | 0.3                     | 0.0118                    | N/A             | 19                     |
| 0825     | 1/2 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -8   | 1/2    | DN12 | 13.0    | 20.2    | 260      | 3700     | 1040     | 14800    | SAC851  | Stainless Steel (A316L) | 24.4                     | 0.961                      | 0.5                     | 0.0197                    | N/A             | 23                     |
| 0825     | 1/2 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -8   | 1/2    | DN12 | 13.0    | 20.2    | 260      | 3700     | 1040     | 14800    | SAC151  | Carbon Steel            | 24.4                     | 0.961                      | 0.5                     | 0.0197                    | N/A             | 23                     |
| 0826     | 5/8 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -10  | 5/8    | DN16 | 16.3    | 23.7    | 220      | 3100     | 880      | 12400    | -       | Carbon Steel            | 28.2                     | 1.110                      | 0.5                     | 0.0197                    | N/A             | 27                     |
| 0827     | 3/4 2SB ANTIAB. MSHA TWIN  | -12  | 3/4    | DN20 | 19.5    | 27.8    | 150      | 2100     | 600      | 8400     | -       | Carbon Steel            | 32.3                     | 1.272                      | 0.5                     | 0.0197                    | N/A             | 31                     |

\* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.