



TRANSFER OIL

Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 29/07/2026

054 - R8 MARINER

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
0540	1/8 R8 MARINER	-2	1/8	DN4	4.0	8.0	420	6000	1680	24000	SAB801	Stainless Steel (A316L)	10	0.394	0.3	0.0118	N/A	10
0540	1/8 R8 MARINER	-2	1/8	DN4	4.0	8.0	420	6000	1680	24000	SAB101	Carbon Steel	10	0.394	0.3	0.0118	N/A	10
0541	3/16 R8 MARINER	-3	3/16	DN5	5.0	8.9	350	5000	1400	20000	SAB811	Stainless Steel (A316L)	11.6	0.457	0.4	0.0157	N/A	10
0541	3/16 R8 MARINER	-3	3/16	DN5	5.0	8.9	350	5000	1400	20000	SAB111	Carbon Steel	11.6	0.457	0.4	0.0157	N/A	10
0542	1/4 R8 MARINER	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14
0542	1/4 R8 MARINER	-4	1/4	DN6	6.5	11.5	350	5000	1400	20000	SAB121	Carbon Steel	14.1	0.555	0.3	0.0118	N/A	14
0543	5/16 R8 MARINER	-5	5/16	DN8	8.1	13.4	300	4300	1200	17200	SAB831	Stainless Steel (A316L)	16.6	0.654	0.3	0.0118	N/A	16
0543	5/16 R8 MARINER	-5	5/16	DN8	8.1	13.4	300	4300	1200	17200	SAB131	Carbon Steel	16.6	0.654	0.3	0.0118	N/A	16
0544	3/8 R8 MARINER	-6	3/8	DN10	9.7	15.5	280	4000	1120	16000	SAB841	Stainless Steel (A316L)	18.2	0.717	0.5	0.0197	N/A	16
0544	3/8 R8 MARINER	-6	3/8	DN10	9.7	15.5	280	4000	1120	16000	SAB141	Carbon Steel	18.2	0.717	0.5	0.0197	N/A	16
0545	1/2 R8 MARINER	-8	1/2	DN12	13.0	19.9	245	3500	980	14000	SAB851	Stainless Steel (A316L)	22.6	0.890	0.8	0.0315	N/A	19
0545	1/2 R8 MARINER	-8	1/2	DN12	13.0	19.9	245	3500	980	14000	SAB151	Carbon Steel	22.6	0.890	0.8	0.0315	N/A	19
0546	5/8 R8 MARINER	-10	5/8	DN16	16.3	23.4	200	2900	800	11600	SAB861	Stainless Steel (A316L)	26.2	1.031	0.5	0.0197	N/A	23
0546	5/8 R8 MARINER	-10	5/8	DN16	16.3	23.4	200	2900	800	11600	SAB161	Carbon Steel	26.2	1.031	0.5	0.0197	N/A	23
0547	3/4 R8 MARINER	-12	3/4	DN20	19.5	27.1	165	2300	660	9200	SAB871	Stainless Steel (A316L)	29.8	1.173	0.5	0.0197	N/A	27
0547	3/4 R8 MARINER	-12	3/4	DN20	19.5	27.1	165	2300	660	9200	SAB171	Carbon Steel	29.8	1.173	0.5	0.0197	N/A	27
0548	1 R8 MARINER	-16	1	DN25	25.9	34	140	2000	560	8000	SAB881	Stainless Steel (A316L)	37.8	1.488	0.5	0.0197	N/A	36
0548	1 R8 MARINER	-16	1	DN25	25.9	34	140	2000	560	8000	SAB181	Carbon Steel	37.8	1.488	0.5	0.0197	N/A	36

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.