

Transfer Oil reserve the rights to introduce improving modifications whenever necessary.

The listed crimping data have been developed in Transfer Oil R&D laboratories and refer to tests carried out on thermoplastic hoses manufactured by Transfer Oil, and specific Transfer Oil approved ferrules and fittings.

Such values are anyway to be considered advisory and not binding for Transfer Oil because the impossibility to consider technical variability like the swaging machine used, the set of crimping dies used, the speed of the crimping process, the tolerances of each single item involved, ect.

For new applications or for hoses, ferrules and fittings not listed in this file please contact us, and we will be happy to help you in finding the best match.

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ect.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

part n°	description / descrizione	hose size (dash)	hose size (inch)	hose size (dn)	hose ID (mm)	hose OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	ferrule part n°	ferrule material	crimping diameter (mm)	crimping diameter (inch)	bore collapse (mm)	bore collapse (inch)	go/nogo gauge	dies set * (mm)
0951	3/16 R7 NON CONDUCTIVE	-3	3/16	DN5	5,00	9,60	210	3.000	840	12.000	SAB111	Carbon Steel	11,90	0,469	0,30	0,0118	N/A	12
											SAB811	Stainless Steel (A316L)	11,90	0,469	0,30	0,0118		
0952	1/4 R7 NON CONDUCTIVE	-4	1/4	DN6	6,50	12,20	210	3.000	840	12.000	SAB121	Carbon Steel	14,40	0,567	0,30	0,0118	N/A	14
											SAB821	Stainless Steel (A316L)	14,40	0,567	0,30	0,0118		
0953	5/16 R7 NON CONDUCTIVE	-5	5/16	DN8	8,10	14,30	190	2.700	760	10.800	SAB131	Carbon Steel	17,10	0,673	0,30	0,0118	N/A	16
											SAB831	Stainless Steel (A316L)	17,10	0,673	0,30	0,0118		
0954	3/8 R7 NON CONDUCTIVE	-6	3/8	DN10	9,70	16,00	160	2.300	640	9.200	SAB141	Carbon Steel	18,60	0,732	0,30	0,0118	N/A	16
											SAB841	Stainless Steel (A316L)	18,60	0,732	0,30	0,0118		
0955	1/2 R7 NON CONDUCTIVE	-8	1/2	DN12	13,00	20,30	140	2.000	560	8.000	SAB151	Carbon Steel	22,90	0,902	0,50	0,0197	N/A	23
											SAB851	Stainless Steel (A316L)	22,90	0,902	0,50	0,0197		
0956	5/8 R7 NON CONDUCTIVE	-10	5/8	DN16	16,30	23,70	105	1.500	420	6.000	SAB161	Carbon Steel	26,50	1,043	0,50	0,0197	N/A	23
											SAB861	Stainless Steel (A316L)	26,50	1,043	0,50	0,0197		
0957	3/4 R7 NON CONDUCTIVE	-12	3/4	DN20	19,50	27,10	90	1.300	360	5.200	SAB171	Carbon Steel	29,50	1,161	0,50	0,0197	N/A	27
											SAB871	Stainless Steel (A316L)	29,50	1,161	0,50	0,0197		
0958	1 R7 NON CONDUCTIVE	-16	1	DN25	25,90	34,00	70	1.000	280	4.000	SAB181	Carbon Steel	37,50	1,476	0,50	0,0197	N/A	36
											SAB881	Stainless Steel (A316L)	37,50	1,476	0,50	0,0197		

* The dies set indicated are a standard die set for FinnPower FP20 swaging machine, as used in the R&D laboratory of Transfer Oil, used to verify the swaging parameters.

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.

095X - R7 NON CONDUCTIVE